

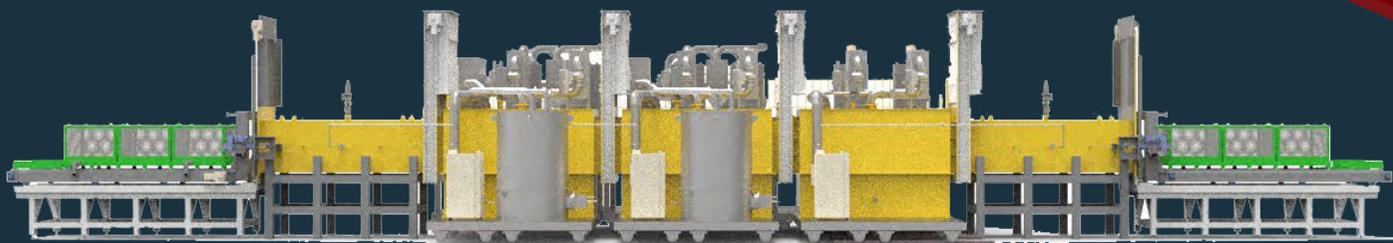


SHINKA
MAKE A CHANGE

捨てられていた物を原料に。
原料を再生エネルギーに。

JOB CUBE
熱分解による再生資源装置 JOB CUBE

PRODUCT INFORMATION



捨てられていた物を 再資源化する サーキュラーズ 実行フロー



つくるのは 未来。

弊社は「捨てられた物」から再生できる資源を抽出し、エネルギーを生成。このエネルギーをあらゆる産業へ供給することで、社会貢献いたします。役割を終えた人工建造物の解体・産業廃棄物の分別・運搬・保管・リサイクル・リユース・廃棄物の熱分解装置「JOB CUBE」による再生燃料の生成・再生燃料からの発電及び蓄電・一次産業等へエネルギーを再供給する…「サーキュラーズ実行フロー」を関係企業と共に実現しています。

会社概要

About Company

商号	株式会社SHINKA
本社	愛知県豊橋市豊清町茶屋ノ下154-2
役員	代表取締役 洪本 正克 取締役社長 西田 勝志 取締役副社長 洪本 雅昭 取締役常務 土井 政博
事業内容	1. リサイクル処理装置の研究・開発。 2. 熱分解装置の設計・製造・販売・ 施工・メンテナンス。 3. 環境事業に関するコンサルティング業務。 4. プラントに関する保守及びメンテナンス業務。 5. 再生エネルギーによる発電及び蓄電設備の 開発・設計・製造・販売・メンテナンス。 6. 前各号に附帯関連する一切の業務。
資本金	金1000万円
設立	2024年8月



【本社 研究所】



【工場】



【農業試験所】

【本社 社屋】



燃焼(焼却)
しない

再生可能な
資源の再生

運用コストの
削減

安全面の配慮

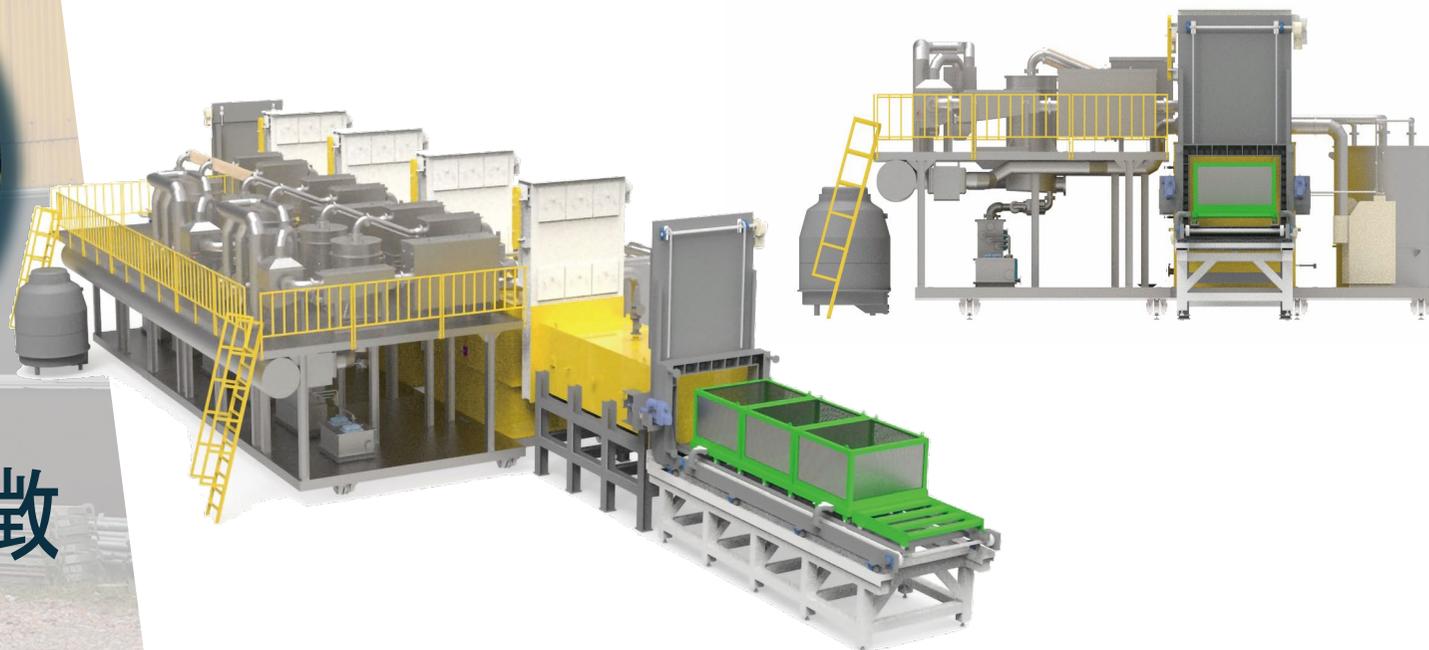
無酸素
無気圧

抽出物の
二次的な活用

ゼネレーター/ボイラー
/バーナー

モジュール式の為
処理量に応じた
運用コストの
削減設計・プランに
対応いたします。

JOB CUBE は、収集された廃棄物を処理する際、焼却ではなく過熱水蒸気により熱分解を促進し、本来処理物が持っているエネルギー、または原材料としての能力を蘇らせる画期的な装置です。廃棄物を余すことなく「油」や「炭」に代える技術を確立しました。この装置は無酸素・無気圧で安全面の配慮を欠かすことなく、無駄を極限まで省き、運用コストの削減にも努めています。



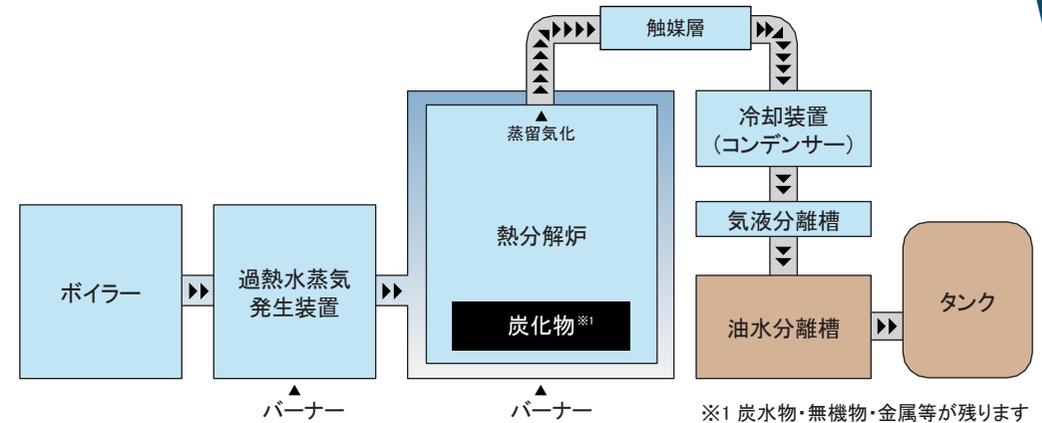
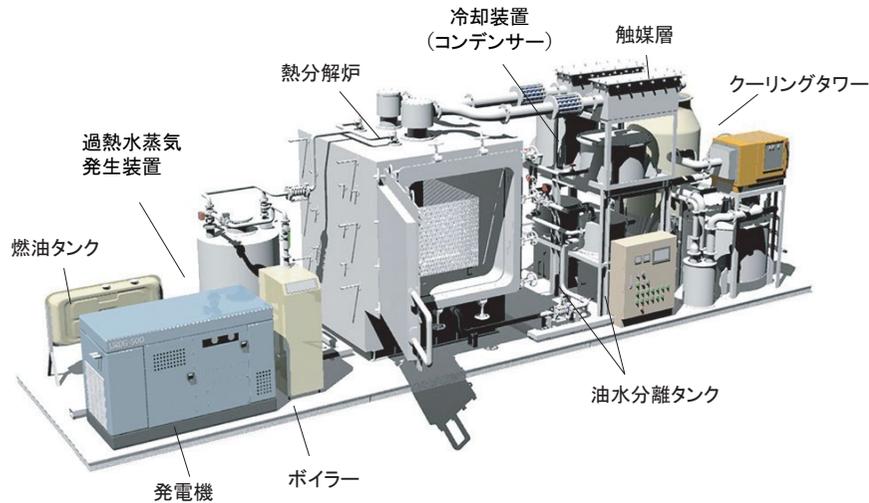
装置の特徴

Installation
Features

JOB CUBE

熱分解による再生資源装置 JOB CUBE メカニズム

本装置は処理する際、無酸素(炉内酸素濃度1%以下) 無気圧(1気圧以下)にて処理を行います。



●従来の焼却炉

燃焼に必要な空気を供給し、廃棄物燃焼させる構造です。廃棄物が燃えると、空気中の酸素と物質の一部(炭素)が結び付き、二酸化炭素が発生します。



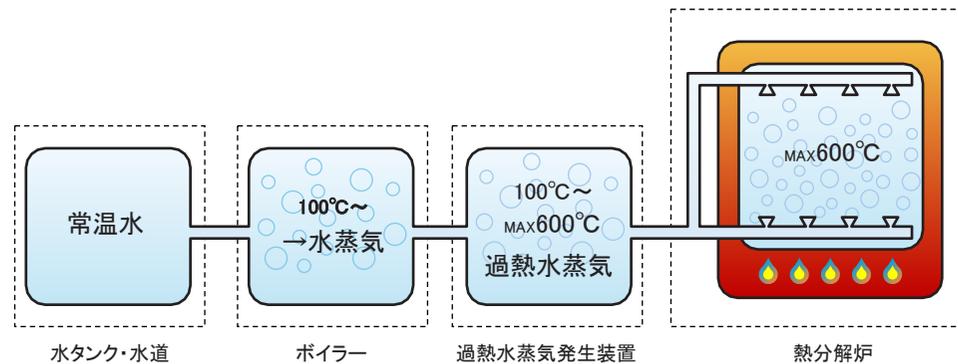
燃焼を伴わずに水蒸気により熱分解する構造です。廃棄物を燃やさず、炉内は無酸素状態であるため、温室効果ガス(CO2、ダイオキシン等)が発生しません。

過熱水蒸気熱分解炉の特徴

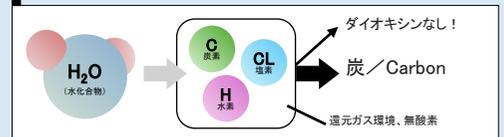
燃焼ではなく、水蒸気による熱分解で処理します。

過熱水蒸気とは

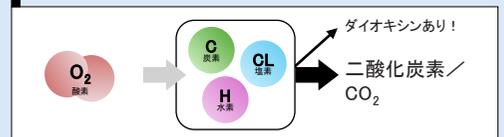
過熱水蒸気とは、水蒸気を100℃以上に加熱した気体です。これを使って投入物の表面や内部を加熱することで、固体や樹脂などを気化させることができます。この働きを利用したのが、過熱水蒸気による熱分解です。



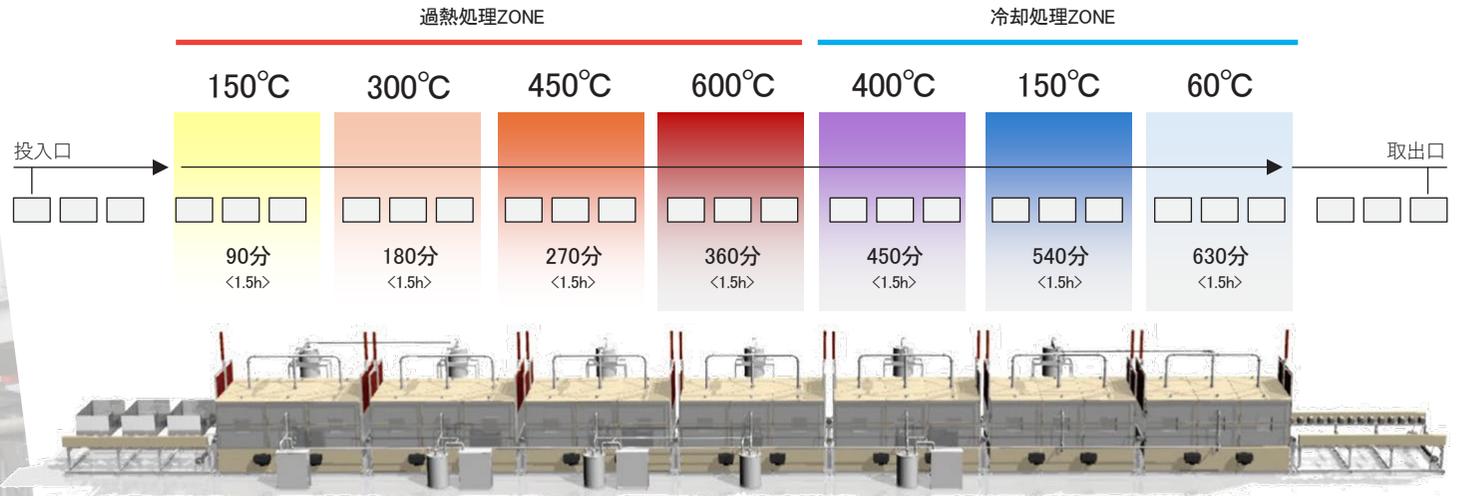
過熱水蒸気熱分解炉



従来の焼却炉



連続式はモジュール(炉)ごとに温度設定可能で、抽出される油の性質(軽油、重油等)を分けることができます。自動運転により投入物は投入口から取出口まで運ばれます。バケットを用いている為、投入作業や残渣処理を効率的に行うことが可能です。バケットの大きさ・個数は装置のタイプにより異なります。



7連続式バケット・タイムテーブル

モジュール単位の処理時間:7連式

ENT	1	2	3	4	5	6	7	OUT	搬出時間
○1○									
○2○	○1○								
○3○	○2○	○1○							
○5○	○3○	○2○	○1○						
○4○	○5○	○3○	○2○	○1○					
○6○	○4○	○5○	○3○	○2○	○1○				
○7○	○6○	○1○	○5○	○3○	○2○	○1○			
○8○	○7○	○6○	○1○	○5○	○3○	○2○	○1○		
○9○	○8○	○7○	○6○	○1○	○5○	○3○	○2○	○1○	0h
○10○	○9○	○8○	○7○	○6○	○1○	○5○	○3○	○2○	
○11○	○10○	○9○	○8○	○7○	○6○	○1○	○5○	○3○	
○12○	○11○	○10○	○9○	○8○	○7○	○6○	○1○	○5○	
○13○	○12○	○11○	○10○	○9○	○8○	○7○	○6○	○1○	6h
○14○	○13○	○12○	○11○	○10○	○9○	○8○	○7○	○6○	
○15○	○14○	○13○	○12○	○11○	○10○	○9○	○8○	○7○	
○16○	○15○	○14○	○13○	○12○	○11○	○10○	○9○	○8○	
○17○	○16○	○15○	○14○	○13○	○12○	○11○	○10○	○9○	
○18○	○17○	○16○	○15○	○14○	○13○	○12○	○11○	○10○	12h
○19○	○18○	○17○	○16○	○15○	○14○	○13○	○12○	○11○	
○20○	○19○	○18○	○17○	○16○	○15○	○14○	○13○	○12○	
○21○	○20○	○19○	○18○	○17○	○16○	○15○	○14○	○13○	
○22○	○21○	○20○	○19○	○18○	○17○	○16○	○15○	○14○	18h
○23○	○22○	○21○	○20○	○19○	○18○	○17○	○16○	○15○	
○24○	○23○	○22○	○21○	○20○	○19○	○18○	○17○	○16○	
○25○	○24○	○23○	○22○	○21○	○20○	○19○	○18○	○17○	
○26○	○25○	○24○	○23○	○22○	○21○	○20○	○19○	○18○	24h

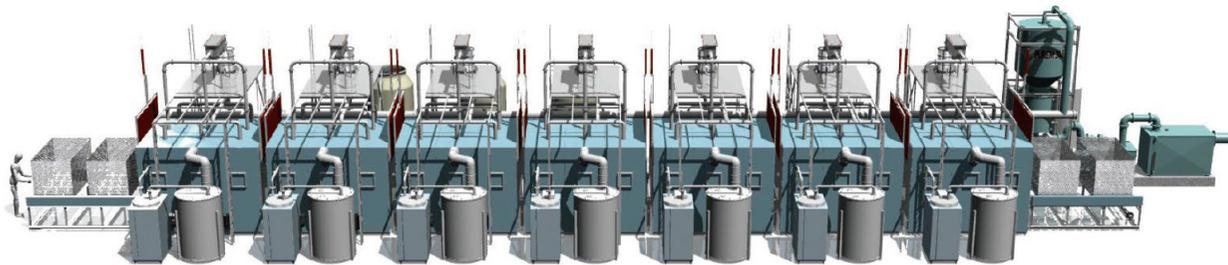
モジュール式プラント
連続システム
Modular plant
connection system



Series

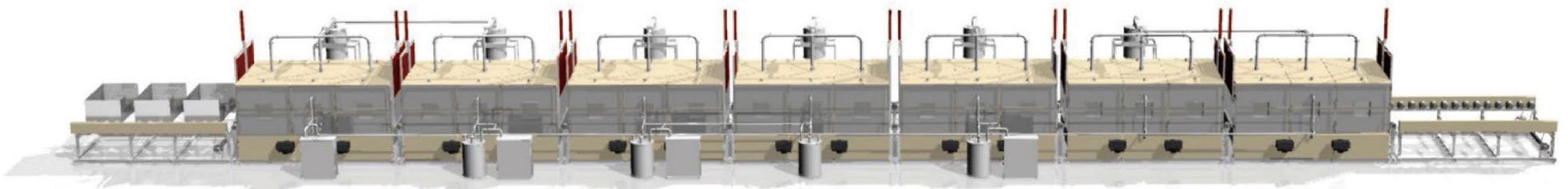
連続システム タイプS型・タイプL型

Connection System Type S and Type L



JOB CUBE タイプS型 連続型

※4連式～9連式までの連結が可能



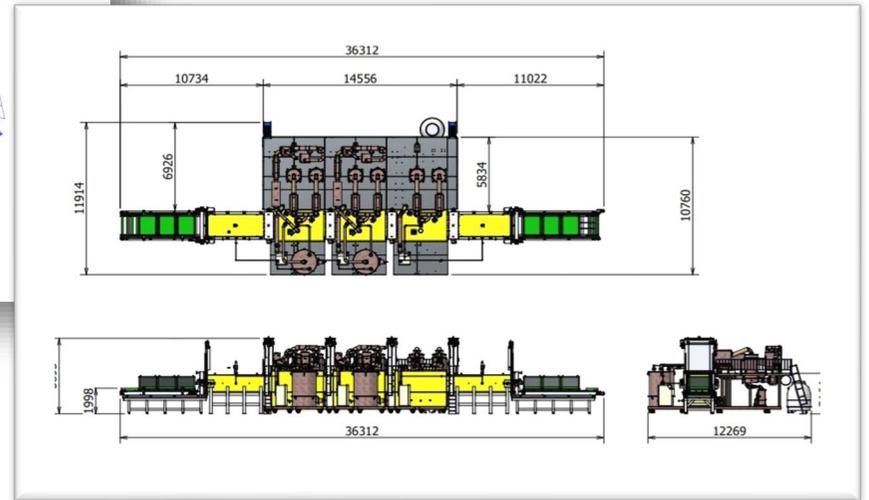
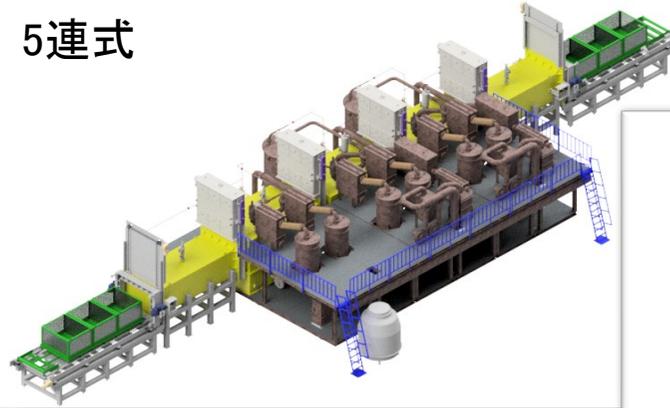
JOB CUBE タイプL型 連続式

※4連式～9連式までの連結が可能

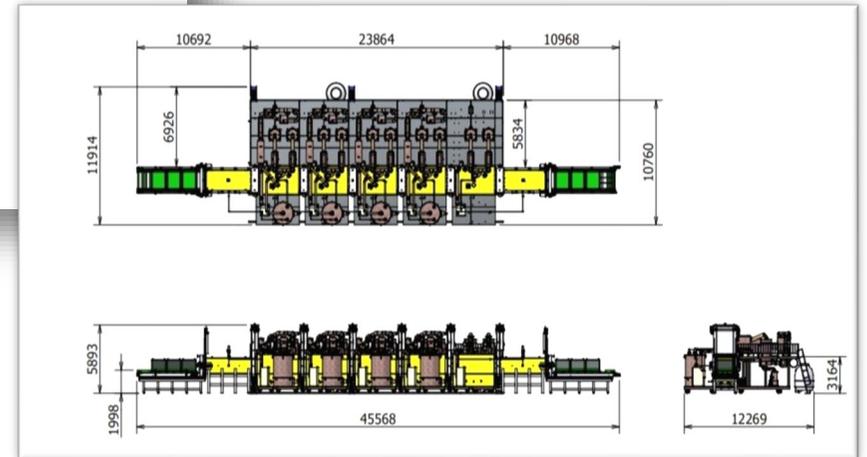
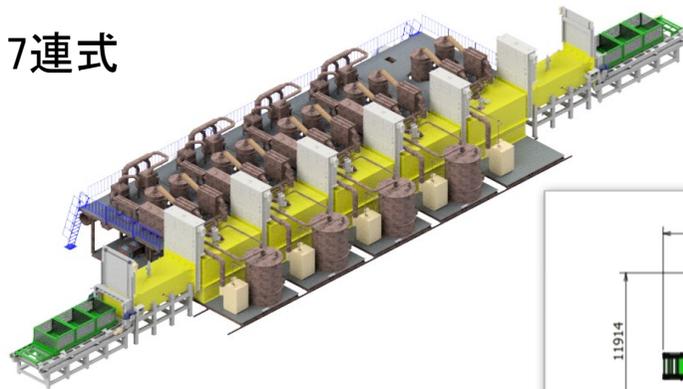
※設置する現場の状況やお客様の希望によりサイズ等を変更する事も可能です。

また、単炉(バッチ)での使用をご希望の場合、単炉として製作する事も可能です。

5連式



7連式



本装置JOB CUBEは、モジュールを連結する連続式で構成されています。JOB CUBEの専用処理バケットは、お客様がお取り扱いになる商材によって異なります。



連続式シリーズ・スケール L型標準タイプ

Connected Series Scales
L-shape standard type

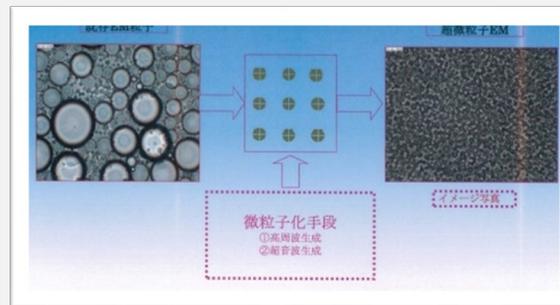
JOB CUBE オプション

熱分解による再生資源装置 JOB CUBE



ホイスト

プレートをU字形にプレス曲げし、プレートと組み合わせボックスガーダとしたものです。モノレール形及びダブルレール形ホイストのガーダとして広範囲に使用しています。作業現場にあわせて設計します。



60 l ~ 600 l/hour

FETmix

(加水装置)

抽出された油化物と水またはエマルジョン燃料に適する「処理水」を混合させ、バーナー・ボイラー・ゼネレーターの燃料といたします。

JOB CUBE のオプションとしてホイスト、発電機(ディーゼルエンジン)、FETmix、蓄電装置をご用意しています。

JOB CUBE オプション

熱分解による再生資源装置 JOB CUBE



100kw ~ 600kw / hour



25kw ~ 60kw / hour

発電機

(ディーゼルエンジン)

お客様の要望が有ればご用意いたします。



蓄電装置

(off grid に貢献)

小型蓄電装置から大型蓄電装置まで使用方法の用途に応じて対応いたします。

自家発電の電力を蓄電し、有事の際は病院・避難所へ供給。地域産業や家庭にも貢献し、電力で命を守ります。

JOB CUBE のオプションとしてホイスト、発電機(ディーゼルエンジン)、FETmix、蓄電装置をご用意しています。



【視察現場のご案内】

視察希望の方は弊社規定の書類でお申し込みください。

下記URLより手続き可能です。

実験依頼は担当者へご相談ください。

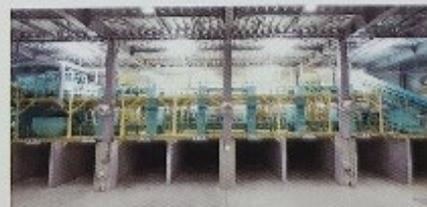
分別処理、再資源化/再生燃料化の実験のご依頼も受付ております。

<https://shinka.world/>



富士見リサイクルセンターではあらゆる産業廃棄物の分別作業を施し、再資源化を行っています。

富士見リサイクルセンター



SHINKA研究所

SHINKA研究所では「熱分解装置」にて日々、可能な限りの再資源化・再生燃料化の実験を行っています。





Circular' sご賛同者の募集

弊社の循環経済の取り組みに賛同いただける方のご意見を募集中です。詳細は担当者へ。



<https://shinka.world/>

TEL: 0532-75-2357

MAIL: shinka18@tees.jp

株式会社 SHINKA では、特約店または販売代理店の設置はございません。
ご用命のあります際は、直接ご連絡頂けますようお願い申し上げます。詳しくは、弊社ホームページをご覧ください。



Webサイト



PR動画